

FA24 ACRYBUILD 2K UHS HD ETS GRAY

Opis:

Podkład akrylowy, grubopowłokowy, stosowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu pojazdów użytkowych i elementów o dużych powierzchniach. Niezapylający opracowany specjalnie dla metody obróbki na sucho - pod szlif. Dobra przyczepność do powierzchni stalowych i aluminiowych. Charakteryzuje się długim czasem otwarcia, doskonałymi właściwościami wypełniającymi oraz szybkim czasem schnięcia.

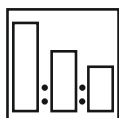
Wypełnienie



Szlifowatość



Przyczepność



100 FA24 ACRYBUILD 2K UHS HD ETS GRAY

20 CA062 ACRYFILLER HARD HS FAST

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RA001/RA002/RA003 ACRYTHINNER



Podstawowe surowce:

FA24 ACRYBUILD 2K UHS HD ETS GRAY

- żywice polyolowe

CA062 ACRYFILLER HARD HS FAST

- żywice poliizocjanianowe

RA001 - reduktor FAST

RA002 - reduktor STANDARD

RA003 - reduktor SLOW



Odpowiednie podłoże:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Obróbka strumieniowo ścierna

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.

Szlifowanie na sucho papierem P280

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,6-2,2 mm dysza

2-4 bar na wejściu

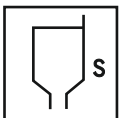
do pistoletu



Aplikacja i cieniowanie:

2-3 pełne warstwy

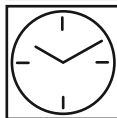
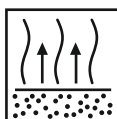
Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania drugą pełną warstwę.



Lepkość natryskowa:

30-60s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

FA24 ACRYBUILD 2K UHS HD ETS GRAY



Czas odparowania:

10 min

Trwałość po zmieszaniu:

1,5 godz. w temp. 20° C

Czas schnięcia:

3 godz. 20° C

30 min. 60° C

Suszenie promiennikiem podczerwieni:

5-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie

Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,2 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,6 - 2,2 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,4 - 1,8 mm	2-4 bar
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless		

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 60-100 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe, (około) % obj.:	≈45%
Zawartość L.Z.O.:	≈540 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		10 min
Pyłosuchość	15 min	5 min
Możliwość manipulacji	3 godz.	30 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

FA24 ACRYBUILD 2K UHS HD ETS GRAY

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 6-8m²

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20° C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FA24